

NS

PRODUCTS GUIDE

BRAZING DIV.



ブレイジング部門

NSろう材一覧表

- カドミフリー銀ろう
- フラックスコーティング銀ろう
- りん銅ろう
- 真ちゅうろう
- アルミニウム接合材料
- 鉛フリーはんだ

NSろう材は、銀ろう・りん銅ろう・銅ろう・真ちゅうろう等各種ガスろう付用、及びアルミニウム接合材料、鉛フリーはんだ等各用途に応じてとりそろえています。ご希望のサイズや形状(カット棒・コイル・スプール巻・リング・ペレット加工等)、または記載されていない合金についてはお問い合わせ下さい。

分類	商品名	合金組成 (mass%) ⁽⁴⁾						参 考 値			JIS規格相当品
		Ag	Cu	Zn	P	Sn	他	溶融温度(°C)		比重	
								固相線	液相線		
カドミフリー銀ろう	NS-135	35	33	30	—	—	In・2	680	730	9.2	—
	NS-44N	40	30	28	—	—	Ni・2	670	780	9.1	JIS Z 3261 BAg-4
	NS-433	40	30	30	—	—	—	670	730	9.2	—
	NS-435	45	30	25	—	—	—	675	745	9.1	JIS Z 3261 BAg-5
	NS-530	50	34	16	—	—	—	690	775	9.3	JIS Z 3261 BAg-6
	NS-546	56	22	17	—	5	—	620	650	9.3	JIS Z 3261 BAg-7
	NS-722	72	28	—	—	—	—	780	780	10.1	JIS Z 3261 BAg-8
	NS-103	30	38	27	—	—	In・5	640	755	8.7	—
NS-104	40	30	25	—	—	In・5	635	715	8.8	—	
フラックスコーティング銀ろう	ワンタッチ銀ろう	30	38	32	—	—	—	677	774	8.86	JIS Z 3261 BAg-20
	MOT	30	38	32	—	—	—	677	774	8.86	JIS Z 3261 BAg-20
りん銅ろう	NS-0	—	R	—	7	—	—	705	805	8	JIS Z 3264 BCuP-2
	NS-2	2	R	—	7	—	—	640	788	8	JIS Z 3264 BCuP-6
	NS-5	5	R	—	6	—	—	640	805	8.1	JIS Z 3264 BCuP-3
	NS-6F	6	R	—	7.2	—	—	640	720	8.1	JIS Z 3264 BCuP-4
	NS-15	15	R	—	5	—	—	640	815	8.5	JIS Z 3264 BCuP-5
真ちゅうろう	NSブロンズ-N	—	61.5~63.0	R	—	—	Ni・0.15~0.30 Si・0.15~0.30	885	900	8.41	—
	SM-5	5	55	39.8	—	—	Si・0.2	820	870	8.25	—
アルミニウム接合材料	NS-12 ⁽¹⁾	—	—	—	—	—	Si・11.0~13.0 Al・R	577	580~590	2.7	JIS Z 3232 A4047
	SN1819 (MAL) ⁽²⁾	1.9	—	—	—	18	Pb・80.1	178	270	10.1	—
鉛フリーはんだ	SN100C ⁽³⁾	—	0.7	—	—	R	Ni・0.05 Ge・≤0.01	227	227	7.4	—
	NSソルダー配管用 (95A)	—	—	—	—	R	Sb・5	236	243	7.2	—
	SN96	3.5	—	—	—	R	—	221	221	7.4	—

カット棒の梱包例



リング・ペレットの加工例



サイズ	備 考
線径 (mm) : 0.6 ~ 3.2 長さ (mm) : 500 包装 : 1kgポリ袋、5kg箱	カドミウムを含まない銀ろうです。
線径 (mm) : 約2.8 ろう材(フラックス無し)部は約1.5mm 長さ (mm) : 500 ワンタッチ銀ろう : 5本(筒入り) MOT : 1kg(ポリ袋入り)	フラックス約28wt%でコーティングされています。溶融温度、比重は合金に対する値です。
線径 (mm) : 1.0 ~ 3.2 長さ (mm) : 500 包装 : 1kgポリ袋、5kg箱	りん銅ろうは従来、セルフフラクシングタイプですので純銅に使用する場合はフラックスは不要です。但し、銅合金に使用したりいっそう効果を上げるためにはフラックスの併用をおすすめします。
線径 (mm) : 1.2、1.6、2、2.6、3.2、4 長さ (mm) : 1000 包装 : 10kg箱	ニッケル入りの経済的な高力黄銅溶接棒です。
線径 (mm) : 1.6 長さ (mm) : 1000 包装 : 10kg箱	銀5%入り、銀ろうの代わりに使用できる経済的な低温黄銅溶接棒です。
線径 (mm) : 1.6 長さ (mm) : 500 リール巻 : 約5kg	NS-12は、TIG、MIG、ガスの3種類の溶接に使用できる優れたアルミニウム接合用ろう材です。高Si系アルミ合金鑄物に適しています。 ・主な適用母材：アルミ合金鑄物、2000系 (Al-Cu系) 合金、6000系 (Al-Mg-Si系) 合金 ・溶接継手の引張強さ：167N/mm ² 以上 (試験用母材 A6061P-T6 ⁽⁵⁾ 板厚 6mm)
線径 (mm) : 1.0、1.6、2.4 リール巻 : 1.0kg 包装 : 10kg箱	純アルミ合金と銅を接合できるやいり入りはんだです。フラックス含有量2.8wt%。 ・導電率 (Cu100%) : 8.7% ・引張強度 : 37MPa
線径 (mm) : 2.0 リール巻 : 0.5、1.0kg 包装 : 5kg箱	鉛を含まない銅配管用に適したはんだです。SN100Cは、優れた合金特性(引け巣・銅食われ・合金層の成長を抑制し、高い伸び特性を示す)を有し、電子機器の接合材料を始め10年以上の採用実績のある高信頼性鉛フリーはんだです。
線径 (mm) : 0.8 ~ 2.0 リール巻 : 0.5kg 包装 : 5kg箱	鉛を含まないので食器・配管・医療関係等に適しています。銅・鉄・真ちゅう・ステンレス鋼などのはんだ付用として錫鉛はんだよりも強度が大きく、導電率も高い銀錫はんだです。

- NS-12 接合法 (ガス溶接の場合)
 - あらかじめ、少し加熱したNS-12(ろう材)にアルミ用フラックスNS-12Fを付着させてからろう付部に付けて下さい。
 - できるだけ熱放散を少なくするため拡散火炎で加熱し、母材の治具には耐熱レンガなどの熱伝導性の悪い材質のものを使用して下さい。
 - アルミ用フラックスNS-12Fが液状化して、母材がNS-12(ろう材)の溶ける温度(約580°C)に達したらすばやく接合部にNS-12をもっていき、溶接融合させて下さい。
 - 冷却は急冷せず、できるだけ自然冷却を行って下さい。

2) SN1819 (MAL) はんだ付性

加工アルミ合金	純アルミ(不純物1%まで) : Al-Mn Al+Mg3%まで : Al+Mg,Si 各1.5%まで : Al+Cu Al+Mg3%以上	優 良 可
鑄造アルミ合金	純アルミ(不純物0.5%まで) : Al-Cu (表面が機械加工されている場合) Al-Si	良 不可
他のアルミ仕上	電解を施した表面 (電解表面を除去した場合) SiコーティングされたAl	可 不可
他の金属と合金	Snメッキ、銅、真ちゅう、 Niと洋白(Nickel Silver) 鉄、ステンレス鋼、Znダイキャスト Cr、Ti	優 良 不可

3) SN100C

JPN PAT.No.3152945, US PAT. No.6180055
を含む24カ国地域で特許取得済

4) 合金組成

Ag: 銀、Cu: 銅、Zn: 亜鉛、P: リン、Sn: 錫、In: インジウム、Ni: ニッケル、Si: ケイ素、Al: アルミニウム、Pb: 鉛、Ge: ゲルマニウム、Sb: アンチモン、R: 残部

5) A6061P-T6 (JIS H 4000)

・特性及び用途(参考): 耐食性が良好でボルト・リベット接合の構造用として用いられる。船舶・車輪用材及び陸上構造物など。
・化学成分 (mass%)
Si: 0.40~0.8、Cu: 0.15~0.40、Mg: 0.8~1.2、Cr: 0.04~0.35、Al: R

RoHS対応

RoHSの規制物質と最大許容値
 ・鉛(Pb) : 1000ppm(0.1wt%)
 ・カドミウム(Cd) : 100ppm(0.01wt%)
 ・六価クロム : 1000ppm(0.1wt%)
 ・水銀(Hg) : 1000ppm(0.1wt%)
 ・ポリ臭化ビフェニール(PBB)* : 1000ppm(0.1wt%)
 ・ポリ臭化ジフェニールエーテル(PBDE)* : 1000ppm(0.1wt%)
 ※PBB、PBDE: 固体金属には存在しません。

NSろう付用フラックス



分類	品番	活性温度(°C)	適用ろう材	特長	物理的特性	規格	標準梱包
ペースト フラックス	NS-211	426~871	銀ろう りん銅ろう	活性温度範囲が広く深い浸透力を持ち、飛散りやピンホールがほとんどありません。ほとんどのろう付法、ろう材に適用でき、使用実績の高い最もポピュラーなフラックスです。	pH:7.2 比重:1.858 沸点:100℃ 融点:566 引火点:なし	・FED SPEC 0-F-499C タイプB ・AWS タイプ3A ・AMS 3410F	1ドラム …約30kg入 1ケース …1kg入×10瓶 …500g入×20瓶
	NS-6	480~870	銀ろう	低温ろう付用フラックス。ほぼ中性ですので、作業者への取扱いが比較的安全です。	pH:9.5±0.4 比重:1.5 引火点:なし	・FED SPEC 0-F-499C タイプB ・AWS タイプ3A ・AMS 3410F	1ドラム …約22kg入
粉末 フラックス	NS-6	450~900	銀ろう	流れはやや遅く、使用実績のあるフラックスです。			1ドラム …約18kg入
	NS-810	750~1200	真ちゅうろう	ディップ用、さしろう付用。自転車のフレームのろう付に多く使用されています。専用希釈剤を使ってペースト状で使用できます。			1ケース …20kgポリ袋 希釈材 …18ℓポリ入
	NS-12F	370~650	アルミニウム ろう	アルミニウムろう付用。ろう材NS-12と併用をお勧めします。残渣は温水で除去できます。			1ケース …500g入×10
気化 フラックス (液状)	ガスフラックス	760~1205	銀ろう りん銅ろう 真ちゅうろう	ろう付部の酸化を抑え、光沢のある仕上がりが得られます。専用のガスフラクサーと併用してください。	比重:0.855 沸点:58℃ 引火点:-14.5℃		1ドラム …約53ガロン入 1ケース …1ガロンポリ×4本 ※1ガロン=約3.8ℓ

フラックス残渣除去剤“バーナイト45”

特長

- ・速やかにフラックスの残渣やスケールなどを除去します。
- ・ブラッシングの手間を省きます。

用途

真ちゅうろう付、銀ろう付、はんだ付後のフラックス残渣の除去やメッキの前処理など幅広い用途があります。

使用法

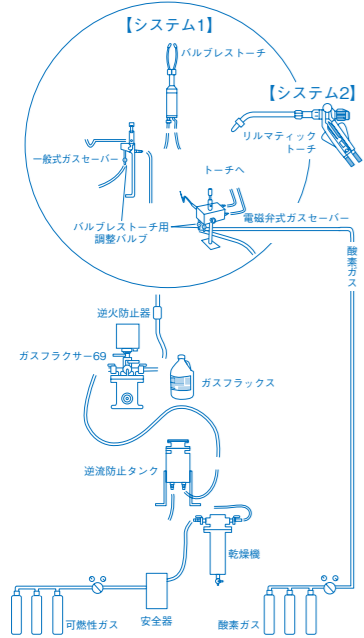
- ・1ℓに75gの割合で約60℃の湯に溶かします。
- ・浸漬時間は通常約1分間、落ちにくい場合は3~5分間程浸漬しておいて下さい。
- ・浸漬後は十分に水洗いして下さい。
- ・容器はポリ製あるいはステンレス製を使用して下さい。
- ・溶液の効果が少なくなった時は新しい溶液を追加して下さい。
- ・溶液が汚れてくると効果が少なくなるので新しく取りかえて下さい。
- ・排水時、水道水で5000倍に希釈するかまたはpHチェックを行って中和してから排水するようにして下さい。



はんだ付用フラックス

品名	用途	備考
NS-30	銅・銅合金用(有機酸系)	1.残渣は、水または温水による除去を行って下さい。 2.希釈の時の水は、純水を使って下さい。 3.標準梱包は1ケース当たり4ℓ入りポリ×4本と20ℓポリ入があります。
NS-22	ステンレス・アルミを除く金属用	
NS-72		
NS-23	ステンレス・クロムニッケル合金用	
NS-65	鉄系(塩化亜鉛を含まない)	

NSセーフティーろう付システム



ろう付周辺機器、自動ろう付装置等各種ろう付システムをご提案致します。

システム1 バルブレストーチ

トーチからバルブをなくした軽量型トーチです。(約200g～)
バルブレストーチ用調整バルブ、各種ガスセーバー等、用途に合わせて組合せることができます。

システム2 リルマティックトーチ

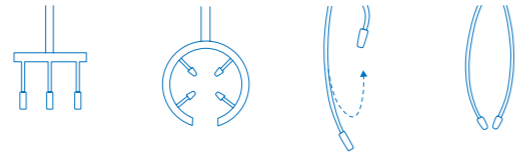
ピストル型で作業性を高めたデザインです。450gの軽量型でガス調整バルブを内蔵しており、ガスセーバーを必要としません。

自動ろう付装置

自動車・自転車・空調などのろう付において、各種ガス・高周波・雰囲気炉など長年の経験と技術を結集して、NSセーフティーろう付システムをもとに用途に合わせて設計・製造致します。

●特殊トーチ

ご希望によりさまざまなトーチを設計製造いたします。



●逆流防止タンク

1台のガスフラクサーから2つのトーチを使用する時に特におすすめします。

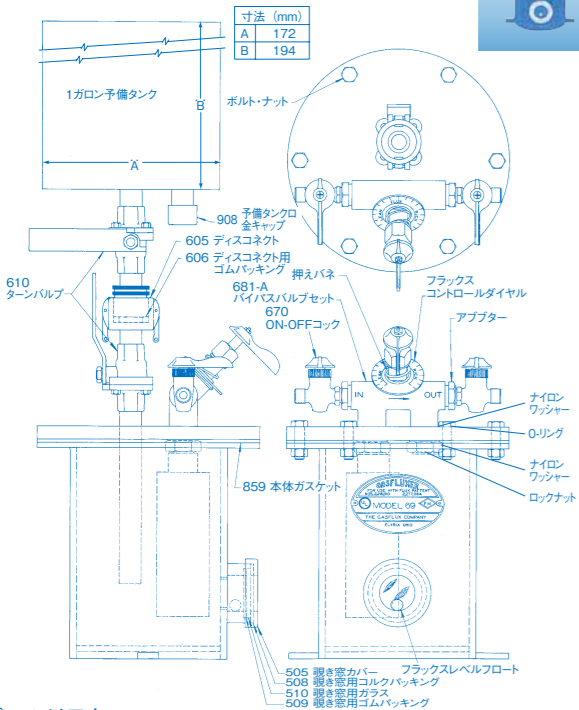


ガスフラクサー 69

ガスフラクサー69は、燃料ガス中にフラックスを混合させ、トーチより炎と同時に噴射して、均一なフラックス塗布が行なえる装置です。ろう付の自動化に最適で、専用のガスフラックスと各種ろう付システムをご利用下さい。



ガスフラクサー 69 パーツ図



●パーツリスト

パーツNo.	部品名	パーツNo.	部品名
505	覗き窓カバー	681-A	バイパスバルブセット(ニードル/パイパス、両コック、フラックスコントロールダイヤル、押さえバネ)
508	覗き窓用コイルパッキン	859	本体ガスケット
509	覗き窓用ゴムパッキン	900	逆火防止器
510	覗き窓用ガラス	901	ガスフラクサー用ホース(約1.5m、袋・ナット付)
530	バイパスバルブパッキン	908	予備タンク口金キャップ
605	ディスコネクト		
606	ディスコネクト用ゴムパッキン		
610	ターンバルブ		
670	ON-OFFコック		

ガスセーバー

溶接作業のコストダウンと能率アップにガスセーバーのご使用をお勧めします。

特長

- ・ろう付作業のガスの浪費を防ぎます。
- ・パイロット炎で簡単に点火できます。
- ・点火時の炎調整が不要です。
- ・トーチをレバーに掛けるだけでトーチの炎は自動的に消火します。

一般式ガスセーバー



最も一般的なダイヤフラム式(ニードル)のガスセーバーです。使用ガスによりパイロットノズルが異なります。パーツリスト(下図)をご参照下さい。

電磁弁式ガスセーバー



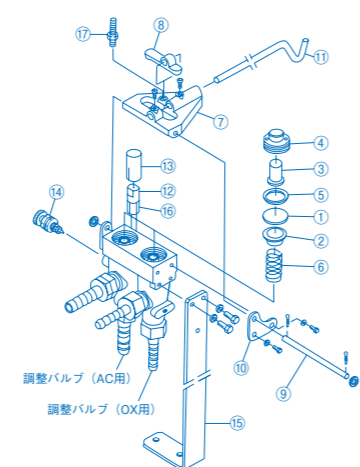
電磁弁を組み込んでいますので、100%ガスを遮断して長時間の使用に対してもガス漏れの問題がありません。使用ガスによりパイロットノズルが異なります。

自動着火ガスセーバー BOS-100



着火時間を0.5～5秒に設定可能。設定時間のみ点火されているのでガスの消費量を減少できます。

●パーツリスト(一般式ガスセーバー)

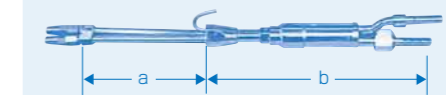


NS-3001一般式ガスセーバー

No.	コードNo.	部品名
①	NS-3001-A	ダイヤフラム
②	NS-3001-B	ダイヤフラム受皿
③	NS-3001-C	ダイヤフラム押え(黄銅製)
④	NS-3001-D	ダイヤフラムキャップ
⑤	NS-3001-E	ジャノ目パッキン
⑥	NS-3001-F	スプリング
⑦	NS-3001-G	ヘッド
⑧	NS-3001-H	タペット
⑨	NS-3001-I	リングシャフト
⑩	NS-3001-J	サイド支持板
⑪	NS-3001-K	掛レバー
⑫	NS-3001-L	パイロットノズル
⑬	NS-3001-M	パイロットケース
⑭	NS-3001-N	パイロット調整スピンドルセット
⑮	NS-3001-O	取付足
⑯	NS-3001-P	パイロットネジ
⑰	NS-3001-Q	弁調整ボルトナット

NSバルブレストーチ

トーチからバルブをなくした軽量型トーチです。



バルブレストーチ (2又)



バルブレストーチ (1本)

●バルブレストーチ用ガス調整バルブ



可燃性ガス用

酸素ガス用(エアークラス)

コードNo.	適用ガス
NS-1100-F	可燃性ガス用
NS-1100-O	酸素/エアークラス

コードNo.	説明	頭ねじ径 (mm)	重量	サイズ axb (mm)
NS-1001-P	2又 標準品 小火口用	6	約230g	155×235
NS-1002-P	2又 標準品 中火口用	8		
NS-1003-P	1本 標準品 小火口用	6	約210g	105×190
NS-1004-P	1本 標準品 中火口用	8		
NS-1005-P	2又 小型 小火口用	6	約200g	105×190
NS-1006-P	2又 小型 中火口用	8		
NS-1007-P	1本 小型 小火口用	6		
NS-1008-P	1本 小型 中火口用	8		

・使用ガス[プロパンガス(P)・アセチレンガス(A)・13Aガス(13A)]をご指定ください。上記コードNo.末尾の「P」は、プロパンガスを意味しています。

リルマティックトーチ

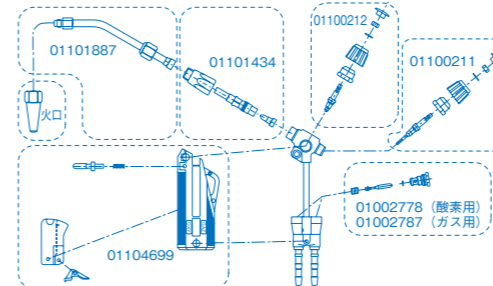
ピストル型で作業性を高めたデザインです。450gの軽量型でガス調整バルブを内蔵しており、ガスセーバーを必要としません。



長さ: 290mm 重量: 450g

ボタンを押すと炎は自動的に消えますが、ガスは調整されたままになっていますので反復作業の際はレバー(握り手)を引いてライター等で点火すると調整された元の炎で直ちに使用できます。使用ガスをご指示下さい。

●標準セット (アセチレンガス仕様)
アセチレンガス用火口
40,63,100,160,250,315,400リットル/h
7個が付いています。



●パーツリスト

品番	品名	品番	品名
01104699	ハンドル(コマンドセット含む)	01101470	アセチレン用40ℓ/h
01100211	スクリューキット(青)酸素用	01101471	アセチレン用63ℓ/h
01100212	スクリューキット(赤)ガス用	01101472	アセチレン用100ℓ/h
01102778	バルブホルダー(酸素用)	01101473	アセチレン用160ℓ/h
01102787	バルブホルダー(ガス用)	01101474	アセチレン用250ℓ/h
01101887	ノズル	01101475	アセチレン用315ℓ/h
01101434	ミキシングセット	01101476	アセチレン用400ℓ/h
		01101277	7チップセットアセチレン用40-400ℓ/h

*プロパン用についてはお問い合わせください。

火口

●主な火口番号リスト

火口番号	火口のセンター穴径
# 70	φ0.8
# 100	φ0.9
# 140	φ1.0
# 200	φ1.2
# 225	φ1.3
# 250	φ1.4
# 315	φ1.5
# 400	φ1.6
# 450	φ1.7
# 500	φ1.8
# 630	φ2.0
# 800	φ2.4

使用ガス	品番	火口名称	適用火口	頭ねじ径 (mm)	材質
アセチレン+酸素	NS-2101	00型溶接火口	#70~#500	6	真ちゅう
	NS-2102	小型溶接火口	#70~#630	8	真ちゅう
	NS-2103	中型溶接火口	#200~#800	8	銅
LPG+酸素	NS-2201	00型三割火口	#70~#450	6	真ちゅう
	NS-2202	00型カブセ(ジャノメ)火口	#70~#630	6	真ちゅう
	NS-2203	00型ロング火口	#70~#500	6	真ちゅう
	NS-2204	スレンダー-Q火口・中型火口	#70~#630	8	銅
13Aガス+酸素	NS-2313	中型13A火口	#70~#630	8	銅+真ちゅう

トーチ

新00号トーチ "W-0"



軟鋼、アルミニウム、亜鉛等の極薄板の溶接、ろう付及び鉛溶接に最適の極小型トーチです。

小型トーチ "W-1"



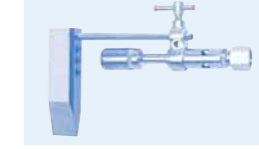
一般製作所、修理作業場の小仕事用トーチです。

型式	長さ	本体重量	火口番号			
			溶接能力(mm)			
W-0 00号	320mm	約348g	10	16	25	40
			0.3	0.5	0.8	1.0
W-1 小型	360mm	約512g	50	70	100	140
			0.5	0.7	1.0	1.4

ペルケオシリーズ

銅製コテ先(350g)付
プロパン用取替火口
品番780/2

握り手
品番224/3



品番	品名
208/2	銅製コテ先(350g)
224/3	握り手
780/2	銅製コテ先(350g)付プロパン用取替火口

自動溶接機用付属用品

スパッタ付着防止剤“チップ・ディップ”(TIP・DIP)

- 1日に数回浸けるだけで溶接トーチのノズル、チップなどへのスパッタ付着を防止できます。
- スパッタが付着しませんので、ノズル、チップなどの寿命を大幅に伸ばします。
- 抵抗溶接機の電極に使用すれば、亜鉛などのピックアップ(亜鉛などが電極に付着すること)が非常に少なくなり、ドレッシング(研磨)の回数を著しく減少できます。
- 溶接に有害なシリコン、硫黄、窒素、炭化水素などの成分を全く含んでおらず、非鉄合金の溶接にも安心してご使用いただけます。
- 無毒・無臭・難燃性ですので、あらゆる工場で安全にご使用いただけます。
- 溶接トーチノズルのねじ部、あるいはオリフィス部分のガス流出孔を詰まらせることはありません。



包装単位：250g入×20瓶(1ケース)
450g入×12瓶(1ケース)

溶接ワイヤー清掃“ユニクリーンキット”

給線ワイヤーにはさむだけで汚れを取除き、ワイヤー表面をなめらかにしスムーズな供給をします。スチールワイヤー、ステンレスワイヤー、ハードフェイスワイヤー、T-1ワイヤー、全自動および自動ワイヤー、フラックス入りワイヤーなどにご使用ください。給線抵抗を減少させ、ワイヤードライブモーター機構の寿命を長くします。



包装単位：1ケース25枚入り

熱交換機のフィン矯正と清掃用くし“フィンコム”

フィンの間隔に合わせて各種サイズをとりそろえています。

品番	1インチ間のフィン数
P-8	4、5、8、10枚用
P-9	9、15枚用
P-11	11、13枚用
P-12	6、7、12、14枚用
P-17	16、17枚用
P-18	18、20枚用

1個の重さ：約10グラム



自動連続給油器

パーマ

パーマは、稼働中の機械類の給油点に対して、毎日一定量のグリース・オイルを自動的に給油できるオイルディスペンサー(自動連続給油器)です。

特長

- ・毎日一定量の自動給油
- ・人件費の大幅削減
- ・作業員の危険防止
- ・粉塵中、水中、屋外で給油

仕様

内容量	120cc
吐出圧力	0.4MPa
使用周囲温度	0℃～+40℃

種類

パーマの器種は吐出期間とグリースまたはオイル仕様を組合わせて下さい。

グリース仕様	オイル仕様
Li-Mz-Fett EP2(一般用および重荷重用)	VOLTOL GLEITOEL5
Li-Moly2(一般用および重荷重用)	
GEL-FETT(耐熱用)	



包装単位：各タイプ20ヶ入り(1ケース)

型式	吐出量(20℃)	吐出期間	起動ねじの色別
Type 3	1.33cc/日	3ヶ月間	緑
Type 6	0.67cc/日	6ヶ月間	赤
Type 12	0.33cc/日	1年間	灰

・吐出量及び吐出期間は温度によって異なります。

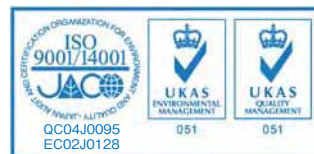
株式会社 日本スペリア社



NIHON SUPERIOR

<http://www.nihonsuperior.co.jp>

- 大阪本社 吹田市江坂町1-16-15 NSビル 〒564-0063
TEL:06-6380-1121 FAX:06-6380-1262
Head Office NS Bldg., 1-16-15, Esaka-Cho, Suita 564-0063 Japan
TEL:+81-(0)6-6380-1121 FAX:+81-(0)6-6380-1262
E-mail : info@nihonsuperior.co.jp
- 東京営業所 東京都江東区木場2-7-15 第一びる別館4F 〒135-0042
TEL:03-3642-5234 FAX:03-3642-5257
Tokyo Branch Dai-ichi Bldg., Annex 4F, 2-7-15, Kiba, Koto-Ku, Tokyo 135-0042 Japan
- 名古屋営業所 名古屋市昭和区福江2-5-4-802 〒466-0059
TEL:052-882-6011 FAX:052-871-2434
Nagoya Branch 2-5-4-802, Fukue, Showa-Ku, Nagoya, 466-0059, Japan



海外拠点 Overseas Affiliates

- NIHON SUPERIOR TRADING (S) PTE., LTD.
12 Little Road #01-01 Lian Cheong Industrial Building, Singapore, 536968
TEL:+65-67414633 FAX:+65-67416636 E-Mail:nstspl@singnet.com.sg
- NIHON SUPERIOR (M) SDN. BHD.
Lot 17, Jalan, Industri 1, Free Industrial Zone, Jelapang II, 30020 Ipoh, Perak, Malaysia
TEL:+60-(0)5-527-3792 FAX:+60-(0)5-527-3659 E-Mail:nihonip@nihonsuperior.com.my
- NIHON SUPERIOR (THAILAND) CO., LTD.
15th. Floor, Unit C, L.P.N. Tower, 216/64 Nanglinchee Road, Chong Non See, Yannawa, Bangkok, 10120 Thailand
TEL:+66-(0)2-285-4471 FAX:+66-(0)2-285-4358 E-Mail:nst@nihonsuperior.com
- NIHON SUPERIOR (SUZHOU) CO., LTD.
Loufeng Under Taking Development Square No.11 Yanghe Road, Suzhou Industrial Park, 215122 China
TEL:+86-(0)512-6748-8352 FAX:+86-(0)512-6748-8551 E-Mail:suzhou@nihonsuperior.com.cn
- NIHON SUPERIOR (SHANGHAI) CO., LTD.
29 Floor-H, Shang-Shi Building, No.18 Caoxibei Road, Xuhui District, Shanghai, 200030 China
TEL:+86-(0)21-6427-0038 FAX:+86-(0)21-6441-0554 E-Mail:shanghai@nihonsuperior.com.cn
- NIHON SUPERIOR (HONG KONG) LIMITED
Suite 1111 Tower 2 Silvercord 30 Canton Rd., Tsimshatsui Kowloon Hong Kong
P.O. BOX: No. 98592 (TST POST OFFICE)
TEL:+852-3128-9769 FAX:+852-3128-9969
- NIHON SUPERIOR (TAIWAN) CO., LTD.
4F., No.1, Sec.2, Dasing West Rd., Taoyuan City, Taoyuan 33046, Taiwan R.O.C.
TEL:+886-(0)3-215-1119 FAX:+886-(0)3-215-1335 E-Mail:info@nihonsuperior.com.tw
- NIHON SUPERIOR USA, LLC
1395 Hawk Island Dr., Osage Beach, MO 65065, U.S.A.
TEL:+1-573-280-2357 FAX:+1-619-923-2714 <http://www.nihonsuperior.com>

(注)このカタログは2009年8月現在のものです。

使用などの記載事項はあらかじめお断りなく変更する場合がありますのでご了承ください。

本カタログに記載されているデータは特定の条件の下による結果であり、その数値を保証するものではありません。

使用時には前もって実際のご使用における適合性及びMSDSを確認の上、適正な取扱・管理・廃棄等を行ってください。

(Note) All statements, technical information and recommendations contained herein are based on the data or other information available to us that we believe to be reliable but the accuracy and completeness of which we can not guarantee.

Descriptions including specifications are subject to change without prior notification for the purpose of improvement in quality, etc.

SN100C  **NSe** 株式会社日本スペリア社の登録商標です。
Registered Trade Mark of Nihon Superior Co., Ltd.

