



活性力を向上させた、完全ハロゲンフリータイプのディスペンサー用鉛フリーソルダペーストです。

安定した連続吐出性を有し、ハロゲン元素(F, Cl, Br, I)を含有していない、完全ハロゲンフリータイプの高信頼性 SN100C (Sn-0.7Cu-0.05Ni+Ge) ソルダペーストです。

- 微量の連続吐出性が良好です。
- 溶解性が良好です。
- 錫銀銅系鉛フリーはんだと同等の温度プロファイルで使用できます。  
(リフローピーク温度約240℃)
- 引け巣・合金層の成長を抑制し、繰り返し伸縮特性、耐衝撃特性に優れています。(SN100C)
- 経済性が高い。

**特長**

**連続60,000ショット安定吐出**

**連続吐出性**

**溶解性**

材料：● SN100C P603 D4 ● SN100C P605 D6 【合金：SN100C (Sn-0.7Cu-0.05Ni+Ge)】

**一般用**

**SN100C P603 D4**

1005チップ部品対応

**ファイン用**

**SN100C P605 D6**

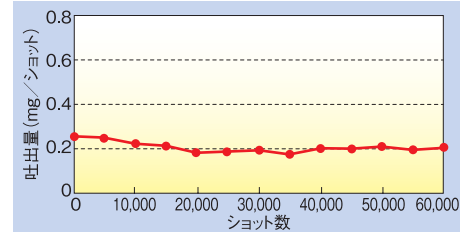
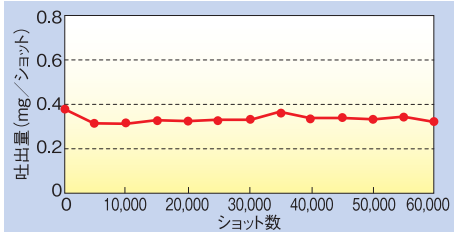
0402チップ部品対応

**連続吐出性**

微量の連続吐出性が良好です。

■連続吐出試験 SN100C P603 D4

■連続吐出試験 SN100C P605 D6



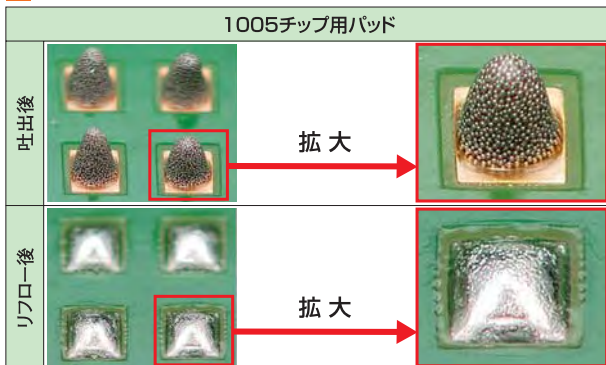
【試験条件】

項目	SN100C P603 D4	SN100C P605 D6
バレル容量	40g / 10cc	40g / 10cc
ノズル内径	0.34mm	0.15mm
吐出圧	0.4MPa	0.4MPa
吐出時間	0.2sec.	0.2sec.
インターバル	0.8sec.	0.8sec.

**溶解性**

溶解性が良好です。

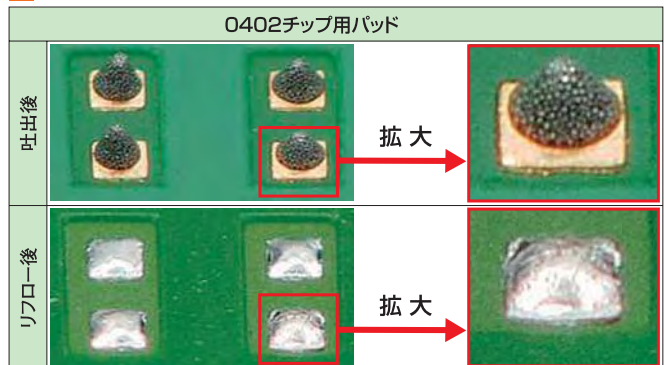
■SN100C P603 D4



【試験条件】

項目	SN100C P603 D4
パッド	1005チップ用パッド (Ni-Auめっき)
ノズル内径	0.42mm
吐出圧	0.2MPa
吐出時間	0.12sec.
昇温速度	1.5℃/sec.
ピーク温度	240℃
本加熱保持時間	50sec. (227℃以上)

■SN100C P605 D6



【試験条件】

項目	SN100C P605 D6
パッド	0402チップ用パッド (Ni-Auめっき)
ノズル内径	0.15mm
吐出圧	0.1MPa
吐出時間	0.1sec.
昇温速度	1.7℃/sec.
ピーク温度	240℃
本加熱保持時間	55sec. (227℃以上)

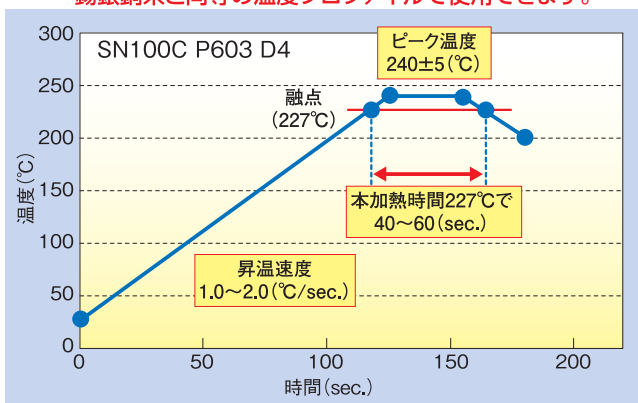
特性

項目	SN100C P603 D4	SN100C P605 D6	試験方法
合金組成	Sn-0.7Cu-0.05Ni+Ge		—
融点(°C)	227		—
粒度(μm)	20~38 / TYPE4相当	5~15 / TYPE6相当	ANSI/IPC J-STD-005
フラックスカテゴリ※1	ROLO	ROLO	ANSI/IPC J-STD-004A
ハロゲン元素含有の有無※2	無	無	—
ハライド含有量(mass%)	0	0	JIS Z 3197 8.1.4.2.1 / IPC-TM-650 2.3.35
銅板腐食試験	合格	合格	JIS Z 3197 8.4.1
フラックス含有量(mass %)	14.0	14.0	JIS Z 3197 8.1.2
粘度(Pa·s)	640	750	弊社測定法※5
絶縁抵抗値※3(Ω)	168hr	1.0×10 <sup>9</sup> 以上	JIS Z 3197 8.5.3 / IPC-TM-650 2.6.3.3
マイグレーション試験※4	1000hr	異常なし	JIS Z 3197 8.5.4
広がり率(%)	78	78	JIS Z 3197 8.3.1.1

※1 フラックスカテゴリ(活性レベル): ロジン系L0タイプ ※2ハロゲン元素:フッ素(F)、塩素(Cl)、臭素(Br)、ヨウ素(I)の4元素を示しています。  
 ※3 絶縁抵抗値: <L形基板 85°C85%RH 168hr ※4 マイグレーション試験: <L形基板 85°C85%RH 1000hr  
 ※5 ブロックフィールドRVT型回転粘度計にT-Fスピンドルを取り付け、25°C、5rpmの条件で、ヘリバスタンドを降下させながらソルダペーストの表面にスピンドルが接してから2分後の値を測定します。

推奨温度プロファイル

錫銀銅系と同等の温度プロファイルで使用できます。



SN100C P605 D6 昇温速度: 1.7~3.0(°C/sec.)

(注)リフロー温度プロファイルは、部品や基板の耐熱性、及びリフロー装置の性能により異なります。ご使用される部品、基板とリフロー装置で最適な温度プロファイルをご確認ください。

粒度

品番	記号	粒度(μm)
SN100C P603 D3	D3	25~45
SN100C P603 D4	D4	20~38
SN100C P605 D5	D5	10~25
SN100C P605 D6	D6	5~15

品番表示方法

**SN100C P603 D4**

合金記号 フラックス品番 ※粒度(μm) ※粒度 D4: 20~38μm

包装

各10本/カートン

シリンジサイズ	充填量(g)
5cc	約5~20
10cc	約10~40
30cc	約50~100
50cc	約50~180

インクジェット印字



自動機のホルダーにフィットし、温調性も良好です。10cc・30cc・50ccのシリンジに印字可能です。

注) このカタログは2010年12月現在のものです。

仕様などの記載事項はあらかじめお断りなく変更することがありますのでご了承ください。本カタログに記載されているデータは特定の条件下によるもので、その数値を保証するものではありません。使用時には前もって実際のご使用における適合性及びMSDSをご確認の上適正な取扱・管理・廃棄等を行ってください。完全ハロゲンフリー: ハロゲン元素(F, Cl, Br, I)の4元素を含んでいません。

SN100CはJPNPAT.No.3152945 / USPAT.No.6180055を含む24カ国地域で特許取得済み商品です。

**SN100C** **NSe** 株式会社日本スペリア社の登録商標です。Registered Trade Mark of Nihon Superior Co., Ltd.

[www.nihonsuperior.co.jp](http://www.nihonsuperior.co.jp)

高信頼性 鉛フリーはんだ **SN100C®** の詳細についてはホームページをご覧ください。

株式会社日本スペリア社

本社: 〒564-0063 大阪府吹田市江坂町1-16-15NSビル  
 TEL: 06-6380-1121 FAX: 06-6380-1262  
 東京営業所: 〒135-0042 東京都江東区木場2-7-15第一びる別館4F  
 TEL: 03-3642-5234 FAX: 03-3642-5257  
 名古屋営業所: 〒466-0059 名古屋市昭和区福江2-5-4-802  
 TEL: 052-882-6011 FAX: 052-871-2434  
 海外: シンガポール・マレーシア・タイ・インドネシア・ベトナム・中国(蘇州・上海・香港)・台湾・アメリカ

本カタログに記載されていない製品やサイズについてはお問合せください。

