

携帯電話機用 極細同軸ハーネス
(使用例)



SN100C (030)



Sn-3.0Ag-0.5Cu

はんだ付条件

1. 鉛フリーやに入りはんだ材料 (線径 0.1mm)

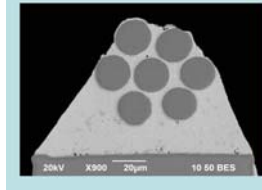
- ・ SN100C (030)
- ・ Sn-3.0Ag-0.5Cu (他社製)



2. 極細同軸ケーブル

- ・ 中心導体 : 直径 25μm
(導線 + 銀メッキ) / 7本

はんだ付断面 (中心導体)



3. 細線同軸コネクタ

- ・ 0.3mm ピッチ 40ピン コネクタ
- ・ はんだ付端子部 : りん青銅 + (Ni 下地 + Au) めっき

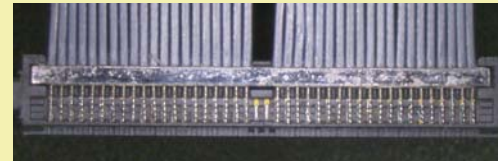
4. はんだ付工法

- ・ パルスヒート工法 (ピーク温度 約 300°C)

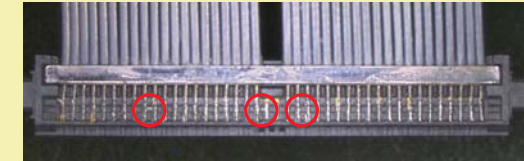
はんだ付部の拡大写真

ぬれ・広がり性良好、溶け分かれ少なく、ブリッジ発生を低減します。

SN100C (030)



Sn-3.0Ag-0.5Cu



○ : ブリッジ発生箇所

拡大

